工具

枪式工具



型号	适用扭矩范围	最高转速 (rpm)		输出方头尺寸	重量 ※	全长	附带电池	拧紧动作
	N·m	25V Battery	36V Battery	mm	kg	mm		
EHC2-R3008-PW1	1.6-8	1100	1500	9.5sq	1.4	224	BPL-2520ES	直动 / 脉冲
EHC2-R3008-PW1H	1.6-8	1100	1500	Hex6.35	1.4	226.5		
EHC2-R3015-PW1	3-15	600	800	9.5sq	1.4	224		
EHC2-T3030-PW1	6-30	1100	1500	9.5sq	1.4	224		脉冲
EHC2-T3050-PW1	10-50	1000	1350	12.7sq	1.65	233		

※ 重量中不包含电池。

弯头工具



型号	适用扭矩范围	最高转速	输出方头尺寸	重量 ※	全长	附带电池	拧紧动作
	N·m	rpm	mm	kg	mm		
EHC2-R1030-AW1	6-30	393	9.5sq	2.3	517	BPL-3620ES	直动
EHC2-R1050-AW1	10-50	215	9.5sq	2.6	532		
EHC2-R1065-AW1	13-65	166	12.7sq	2.9	564		
EHC2-R1090-AW1	18-90	117	12.7sq	3.5	598		
EHC2-T0020-AW1	4-20	1029	9.5sq	2.0	489		脉冲
EHC2-T0040-AW1	8-40	844	9.5sq	2.4	503		
EHC2-T0070-AW1	14-70	581	12.7sq	2.7	531		
EHC2-T2100-AW1	20-100	608	12.7sq	3.2	567		

※ 重量中不包含电池。

无线通信规格

通信方法	WLAN
周波数带	2.4GHz / 5GHz
安全方法	WEP (64bit, 128bit), WPA-PSK, WPA2-PSK

电池

型号	电压	容量	重量 (kg)	备注
BPL-2520ES	DC25.2V	2.0Ah	0.56	枪式工具用
BPL-3620ES	DC36V	2.0Ah	0.70	枪式工具用 / 弯头工具

快速充电器

型号	适用电池	额定输入	额定输出	充电时间 (分)
BC2075MX	BPL-2520ES	AC100-240V 50/60Hz	2.0A±0.2A	75
	BPL-3620ES		1.6A±0.2A	90

电源线 (快速充电器用)

类型	全长 (m)	备注
EHC-CP01-UL1	1	AC100V
EHC-CP02-AC	1	AC200V

AIM单元(选项)

搭载1.5英寸屏幕和扫描枪，是一个提高工具功能性的显示单元。



- 工具单元情报表示
- 显示拧紧结果数据和报错内容
- 读取条码、QR码
  绑定拧紧结果和程序选择
- 工具单元操作
  选择通道和JOB等

成套型号	工具单元型号+AIM2 (例：EHC2-R3008-PW1+AIM2) (例：EHC2-R1030-AW1+AIM2)

规格	
读取条码	条码 (CODE39,128 各种) QR码、数据矩阵码
画面尺寸	1.5 英寸 LCD (240×240 dots)
操作	按钮5个 (上下左右和决定)
重量	130g (含组装件)

备份电池 (选项)



更换电池时保持通信状态的备份电池

控制器单元 MIF

介入无线连接器的WLAN最大可以对10把工具进行控制。



通道数	250
JOB数	99 (1JOB最大可以30Step)
数据内存计数	拧紧结果记录 ：1工件工位最大100,000条 扭矩曲线记录 ：1工件工位最大1,000条 (另外限定NG数据1工件工位可以最多保存500条) 系统报错记录 ：1,000条
通用输入 / 输出电源	DC24V 最大1.5A
输入电压	单相AC100～230V 50/60Hz

Fieldbus	型号
没有(标准)	EHC2-MIF10-N
CC-Link	EHC2-MIF10-M
PROFINET	EHC2-MIF10-S
EtherNet/IP	EHC2-MIF10-R
CC-Link IE Field	EHC2-MIF10-I
DeviceNet	EHC2-MIF10-O
PROFIBUS	EHC2-MIF10-G
EtherCAT	EHC2-MIF10-B

电源电缆

类型	全长 (m)	备注
EH2-CP02-UL1	2	日本和美国 (100V)
EH2-CP02-CN1	2	中国 (200V)
EH2-CP02-UK1	2	英国 (200V)
EH2-CP02-EU1	2	欧州 (200V)
EH2-CP02-TH1	2	泰国 (200V)
EH2-CP02-CE2	2	无插头 (200V)



对应Zigbee形式的IF25也有准备。

管理软件

EHC2-MIF-PC

MIF单元的专用管理软件。
具备各种参数读写、数据存储管理、拧紧结果监控、I/O分配等功能。
可以叠加扭矩曲线并在屏幕上比较拧紧结果，还可以显示光标坐标位置。
同时也具有上传时自动验证参数的功能。

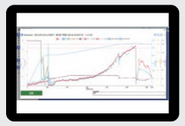
对应语言：中文、日文、英文、韩文
支持的操作系统：Windows11



Web数据库

通过以太网自动收集拧紧数据的专用软件。
收集到的数据依次记录在数据库中并显示在屏幕上。
此外，还可以收集扭矩曲线，
收集到的拧紧结果数据在固定时间以CSV或Excel文件格式批量输出的功能，
因此可以轻松生成报告。

※2024年以后销售预定



株式会社 ESTIC
邮编570-0041
大阪府守口市东乡通1-2-16

JP : www.estic.co.jp
EN : www.estic-global.com
CN : www.cn.estic-global.com

YouTube www.youtube.com/user/EsticCorporation
LinkedIn www.linkedin.com/company/estic-corporation

JQA-2805

请注意，本产品的内容和数据如有更改，恕不另行通知。

2609 CN



革新性的无线工具实现机动力的强化

内存扩张、通信性能的提高、MIF 控制器在与上位 PC 通信中也能实现并维持高精度的拧紧品质，可实现顺畅的拧紧作业。
另外，工具内部的内存可实现拧紧结果的保存，大幅提高了机动性。





工具内部内藏有控制和驱动部分。扭矩传感器和角度编码器可实现每 1/2000 秒进行控制反馈。即使是无线拧紧轴也可以实现和有线拧紧轴同样的高精度拧紧。

实用性的追求

搭载 1.5 英寸屏幕的 AIM 单元（选项），可随时确认工作的状态。同时可搭载扫描枪，实现工件条码和拧紧结果的绑定，以及从序列数据中选择拧紧程序等。



最多可连接 10 把工具

MIF 控制器最多可以连接 10 把工具。以工件为单位可以对拧紧工具和拧紧数据进行管理。



对应 WLAN 5 / 2.4 GHz F

可以选择无线 LAN 5GHz 电波区域，防止其他设备的干涉。
与 PC 软件之间的通讯可以实现短时间内完成，并且最大可以实现 250 个拧紧程序。也可以对应柔性网络。



大幅减轻作业员的负担

使用专利技术驱动马达，实现了革新性的反力低减。
以每次 1/2,000 秒对扭矩数据进行监测，并且控制下一次的扭力，实现了在低反力动作的情况下，安全地进行高精度的拧紧。



结果数据由上位服务器进行收集和管理

